

## Anexo 15 - Demonstração das Variações Patrimoniais

Valores em R\$ - Período: 01/01/2015 até 31/12/2015

**Despesa realizada: Empenhada**

### VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUANTITATIVAS

#### VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS

	Exercício Atual	Exercício Anterior
4 VARIAÇÃO PATRIMONIAL AUMENTATIVA	8.321.402,72	6.630.284,52
4.4 VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS FINANCEIRAS	184.430,84	0,00
4.4.5 REMUNERAÇÃO DE DEPÓSITOS BANCÁRIOS E APLICAÇÕES FINANCEIRAS	184.430,84	0,00
4.5 TRANSFERÊNCIAS E DELEGAÇÕES RECEBIDAS	8.112.698,03	6.478.710,89
4.5.1 TRANSFERÊNCIAS INTRAGOVERNAMENTAIS	537,03	0,00
4.5.5 TRANSFERÊNCIAS DE CONSÓRCIOS PÚBLICOS	8.112.161,00	6.478.710,89
4.9 OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	24.273,85	151.573,63
4.9.2 RESULTADO POSITIVO DE PARTICIPAÇÕES	0,00	138.847,36
4.9.9 DIVERSAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS AUMENTATIVAS	24.273,85	12.726,27

#### VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS

	Exercício Atual	Exercício Anterior
3 VARIAÇÃO PATRIMONIAL DIMINUTIVA	8.415.734,37	6.149.054,73
3.1 PESSOAL E ENCARGOS	696.443,06	589.099,53
3.1.1 REMUNERAÇÃO A PESSOAL	566.316,33	589.099,53
3.1.2 ENCARGOS PATRONAIS	130.126,73	0,00
3.3 USO DE BENS, SERVIÇOS E CONSUMO DE CAPITAL FIXO	7.719.291,31	5.557.555,20
3.3.1 USO DE MATERIAL DE CONSUMO	7.483,57	0,00
3.3.2 SERVIÇOS	7.703.505,28	5.557.555,20
3.3.3 DEPRECIAÇÃO, AMORTIZAÇÃO E EXAUSTÃO	8.302,46	0,00
3.4 VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS FINANCEIRAS	0,00	2.400,00
3.4.9 OUTRAS VARIAÇÕES PATRIMONIAIS DIMINUTIVAS - FINANCEIRAS	0,00	2.400,00

#### RESULTADO PATRIMONIAL NO PERÍODO

**-94.331,65**      **481.229,79**

#### VARIAÇÕES PATRIMONIAIS QUALITATIVAS (decorrentes de execução orçamentária)

	Exercício Atual	Exercício Anterior
Incorporações de ativos	8.520,05	2.400,00
Desincorporações de passivos	0,00	4,00
Incorporações de passivos	0,00	0,00
Desincorporações de ativos	0,00	69.649,32

Nota: Considerados os valores intra-orçamentários

Entidades Consolidadas: Consórcio Intermunicipal de Saúde do Nordeste de Santa Catarina - CIS-NORDESTE/SC

**Bianca Menssaline de Souza**

Contadora do CISONORDESTE/SC

**Ana Maria Groff Jansen**

Diretora Executiva do CISONORDESTE/SC

**José Chaves**

Presidente do CISONORDESTE/SC